



POPIs:

- PO DEMONTÁŽI KRYTU STÁVAJÍCIEHO ZAVZD./ODVZ. VENTILU ZMƏŘIT DN A PŘIPOJENÍ
- RUČNÍ KLAPKOVÝ UZÁVƏR POD ODVZD. VENTILEM
- ZÚSTANE PŮVODNÍ VČETNĚ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU
- STÁVAJÍCÍ KONTAKTNÍ MANOMETR NA POTRUBÍ BUDE NAHRAZEN POUZE VIZUÁLNÍM MANOMETREM
- POTRUBÍ PRO PŘÍVOD VZDUCHU NAD DN1200 SE PRAVDĚPODOBNĚ BUDE MUSET ZAKRÁTIT
- NOVÉ ODKALOVACÍ POTRUBÍ POZ.6 SVĚŽT DO PRŮSAKOVÝCH ŽLABŮ
- SPOJE MEZI SPOJKAMI A ZÁVITY G2” TĚSNIT TEFLONOVOU PÁSKOU

ZAVZDUŠŇOVACÍ VENTIL DN400 PN6:

- OTEVÍRÁNÍ PODTLAKEM V POTRUBÍ
 - ZAVÍRÁNÍ PRUŽINOU
 - OTEVÍRACÍ ČAS – NASTAVENÍM PŘEDPĚTÍ PRUŽINY
 - ZAVÍRACÍ ČAS – NASTAVENÍM ŠKRCENÍ V HYDR.
- TLUMIČI

NÁTĚROVÝ SYSTÉM:

- VE STYKU S VODOU
HEMPADUR QUATTRO – 350µm
- VE STYKU S ATMOSFÉROU
HEMPADUR QUATTRO + HEMPATANE – 280µm
- RAL 5010-MODRÁ-VENTIL DN400 PN6
- RAL 6019-PASTELOVÁ ZELENÁ-POTRUBÍ

SVARY:

- SVARÝ PROVĚST VODOTĚSNĚ
- SVAŘENO 135, SV. DRÁT G3Si1 - EN 14341
- PT 100 % PT SVARŮ DLE ISO 23277 st.2
- VT SVARŮ ISO 5817 - C

[illegible]